



© Gilgen Logistics AG



## AUTOMATISCHES TIEFKÜHLLAGER DER KÜHLHAUS NEUHOF AG

Gossau, Schweiz

### HINTERGRUND

Seit mehr als 40 Jahren betreibt die Kühlhaus Neuhoﬀ AG ein Tiefkühlager zur Einlagerung von Fleisch sowie Lebensmitteln aller Art in Gossau, Schweiz. Bereits in 2012 wurde der Neubau fertig gestellt. Die mit dem damaligen Neubau realisierte Verdoppelung der Kapazität wurde entgegen den Erwartungen bereits gegen Ende des zweiten Betriebsjahres erreicht. Daraufhin wurde die Realisierung des vollautomatischen Tiefkühlagers bei der Gilgen Logistics AG aus dem schweizerischen Oberwangen beauftragt. Ende Februar 2019 wurde die Erweiterung oﬃziell eingeweiht. VAHLE elektrifiziert hier das vollautomatische Hochregallager. Die Kapazität des bestehenden Hochregallagers wurde von 5.780 auf über 13.700 Palettenplätze mit zwei weiteren vollautomatischen Lagergassen erhöht. Es kommen ca. 500 Meter der 5-poligen Kompakt-Schleifleitung VKS 10 zum Einsatz.

### HERAUSFORDERUNG

Die Erweiterung musste bei laufendem Betrieb erfolgen. Hier wurde ein Schleifleitungssystem benötigt, welches auch unter extremen äußeren Bedingungen – bei Temperaturen von 5 °C bis zu – 30 °C Grad Celsius – einen problemlosen Betrieb gewährleistet.

### UNSERE LÖSUNG

Zum Einsatz kommt die robuste 5-polige Kompakt-Schleifleitung Typ VKS 10/5.

### MEHRWERT FÜR DEN KUNDEN

Der Kunde erhält ein kompaktbauendes Schleifleitungssystem mit hohen Einsatzreserven, welches auf extreme Umgebungsbedingungen (Temperaturen bis weit unter dem Gefrierpunkt) ausgelegt ist.

### BRANCHE



### BEDINGUNG



### FAKTEN

**~ 500 Meter**  
Stromschiene VKS 10/5

**Im Einsatz:**

5 °C bis zu – 30 °C  
Grad Celsius

